

Désignation des types de défauts Taux acceptable de défauts

Non-conformité critique

Il ne doit pas y avoir de ***non-conformité critique***.

Une non-conformité qui d'après le jugement ou l'expérience, est susceptible de conduire à des risques ou à un manque de sécurité.

Non-conformité majeure

Sur une série de 10, il peut y avoir ***une non-conformité majeure au maximum***.

Une non-conformité qui, sans être critique, risque de provoquer une défaillance, ou bien de réduire de façon importante la possibilité d'utilisation du produit ou d'accroître le danger potentiel.

Non-conformité mineure

Sur une série de 10, il peut y avoir ***deux non-conformités mineures au maximum***.

Une non-conformité qui n'empêche pas réellement l'utilisation de l'engin conformément à sa destination.

Aussitôt que le taux acceptable de défauts est dépassé, il faut arrêter les tests.